

「環境・化学物質」をキーワードに 安心できるダイカスト&プラスチック部品を供給

大阪中央ダイカスト株式会社



所在地:	〒574-0063 大阪府大東市南郷町 8-8
TEL:	072-871-0021
FAX:	072-875-8958
URL:	http://www.osakacyuo.com
代表者:	代表取締役社長 神田 恵吉
従業員数:	130名
事業内容:	アルミ・亜鉛ダイカスト製品及び 樹脂射出成形製品の製造業
認証・資格等:	ISO 14001・ISO 9001

お客様の要求に最適なダイカスト技術・樹脂成形技術で高品質の部品を製造

当社は、超低速(層流)ダイカスト、精密局部加圧ダイカスト、減圧ダイカスト、溶湯処理の4本柱の融合に流動解析を加えたダイカスト技術を構築し、それを検証する検査設備を有することで、巣のない高強度で美しいダイカスト製品を日々生産しています。また、熱可塑性プラスチックの射出成形品も製造しています。お客様は、自動車・産業機器・照明・家電・建築金物・住宅設備など

多岐に渡り、多品種、小ロットをこなしながら、品質・環境両面からお客様に満足いただける部品を製造し、供給しています。

金型設計においては、流動解析や過去に蓄積したデータから予測できる問題を未然に防ぎ、当社ダイカスト技術を120%活かせる金型方案を設計しています。

含有化学物質管理にも早くから取り

組み、お客様の要求する様式で情報提供するとともに、必要に応じて検査データも提供しています。



第二種エネルギー
管理指定工場に
指定されていて
日々省エネに
取り組んで
いるよ。

省エネ及び廃棄ロス削減に日々取り組む

当社は、省エネ法における第二種エネルギー管理指定工場に指定されており、エネルギー管理士を養成して、日々省エネに取り組んでいます。たとえば、溶解炉については、省エネタイプの溶解炉の導入、休日の溶解炉保持温度の見直し、パーナー／フィルターの定期清掃、双子炉の炉蓋設置、不良率の低減などに取り組んでいます。ダイカストマシン、射出成形機共に老朽化したものから省エネタイプの電動サーボマシンに順次更新し、コンプレッサーも

老朽化したものをインバーター搭載機に入れ替えています。事務所や検査室等には、エアコンの風で回るハイブリッドファンを導入し、温度ムラの解消に役立てています。

お客様からEDIで送られてくる注文データを基に、段取り替えが極力少なくなるように生産計画を組み、廃棄ロスや時間ロスの削減にも努めています。

さらにチャレンジ25(温暖

化防止のための国民運動)に登録し、協力会社とともに、エコドライブにも取り組んでいます。

